

Saldatrici per saldatura a filo continuo (mig/mag)

Le normative europee hanno imposto il passaggio dalle tradizionali saldatrici elettromeccaniche a trasformatori agli attuali generatori ad inverter.

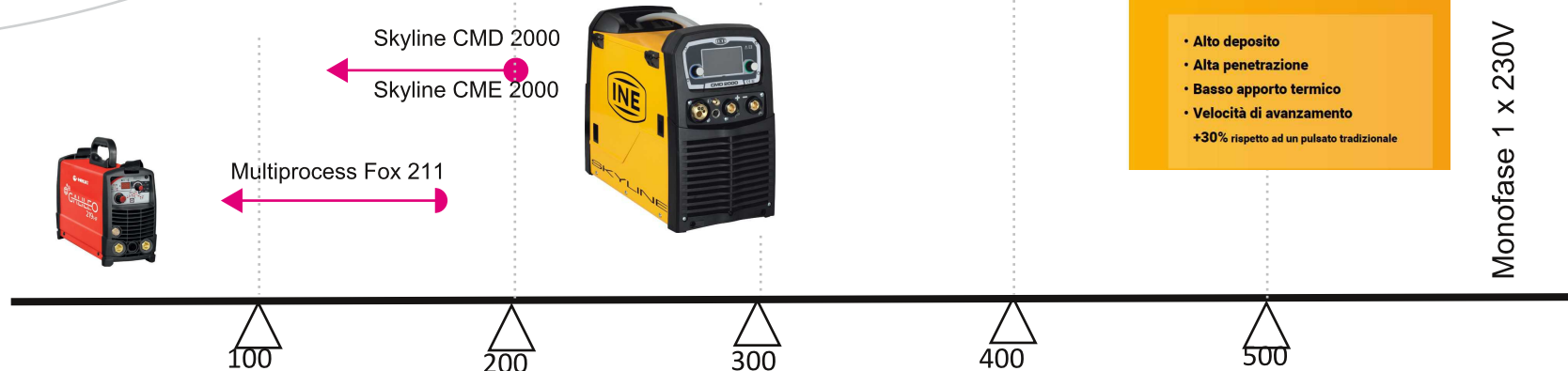
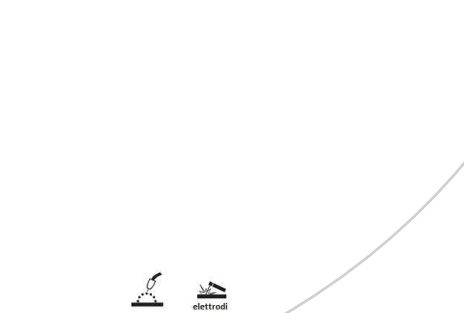
La tecnologia ad inverter e la particolare cura costruttiva hanno permesso la riduzione del peso, degli ingombri e dell'assorbimento energetico senza penalizzare l'affidabilità e le prestazioni.

Il processo di saldatura regolato dal microprocessore migliaia di volte al secondo, consente una saldatura stabile, con un'eccezionale dinamica anche ai minimi amperaggi, esente da spruzzi e con un innesco dell'arco perfetto.

Il controllo sinergico consente la selezione automatica dei parametri di saldatura ottimali, anche nelle più severe condizioni operative, garantendo precisione e ripetitività. Il pannello comandi, dotato di ampio display OLED, è completamente digitale e consente una facile selezione del tipo di procedimento

Skyline é la nuova gamma di generatori sinergici multifunzionale ad inverter, con trainafile separato o compatti, utilizzabili nella saldatura a filo continuo MIG/MAG short/spray, arco pulsato e doppio pulsato, nella saldatura TIG con innesco tramite HF o LIFT ARC nella saldatura con elettrodi rivestiti

Modelli di saldatrici con alimentazione trifase 3x400V. Costruite a norma EN 60974 S - Grado protezione IP 2 (involucro protetto contro l'accesso a parti pericolose con un dito e contro corpi solidi estranei di diametro maggiore/uguale a 12.5 mm) 3 (involucro protetto contro la pioggia a 60° dalla verticale) S (con il ventilatore spento) - Conforme norma IEC 61000-3-12 (compatibilità EMC) - Apparat per uso in ambiente industriale



**PULSRUN**

Particolare processo di saldatura che consente di regolare la lunghezza dell'arco ottenendo una risposta immediata alla variazione delle condizioni. Risponde contemporaneamente a diverse esigenze di saldatura.

- Alto deposito
- Alta penetrazione
- Basso apporto termico
- Velocità di avanzamento

+30% rispetto ad un pulsato tradizionale

Saldatrici per saldatura tig

I modelli presentati consentono di modificare tutti i parametri utili per la miglior saldatura: modalità 2t, 4t, pre gas, rampa di salita, frequenza di pulsazione, corrente di base, rampa di discesa, corrente di crater filler e post gas



Le saldatrici tig DC consentono di lavorare su ferro e acciaio; per saldare anche l'alluminio, la macchina è definita AC/DC (a corrente alternata)

La saldatura a tig si può eseguire anche con talune saldatrici inverter ad elettrodo e con macchine multifunzione.

Per molti processi, in particolare per saldare l'alluminio, è utile il pedale



Oltre alla potenza, è importante valutare la possibilità di modificare i parametri di saldatura, in particolare quando si lavora su spessori molto sottili





### Ine Skyline 1500

Alimentazione monofase 16A -230V (potenza max 4,2 kW)  
 Fattore di utilizzo a elettrodo 140A al 30% - 100A al 60% - 80A al 100%  
 Salda anche elettrodi cellulósici  
 Grado di protezione IP23S  
 Hot Start e Arc Force regolabili  
 Tig Lift (saldatura a Tig con partenza a contatto)



### Pinze porta-elettrodi

Pinze a "bocca di caimano"

**Parva2** 150A al 60% per cavi 16-25 mmq,  
**Perfecta3** 200A al 60% per cavi 25-35 mmq,  
**Perfecta5** 250A al 60% per cavi 35-50 mmq,



Pinze a "testina chiusa"

**Urania 3** 150A al 60% per cavi 16-25 mmq  
**Urania4** 200A al 60% per cavi 25-35 mmq  
**Urania5** 250A al 60% per cavi 35-50 mmq  
**Urania6** 300A al 60% per cavi 50-70 mmq



Saldatrici ad inverter della Ine, tutte con grado protezione IP23S

**S3000 e S4000.** Trifase, anche cellulósico

**S2000** - Monofase, pot.installata 5,9 kW, display, selettore mma/tig

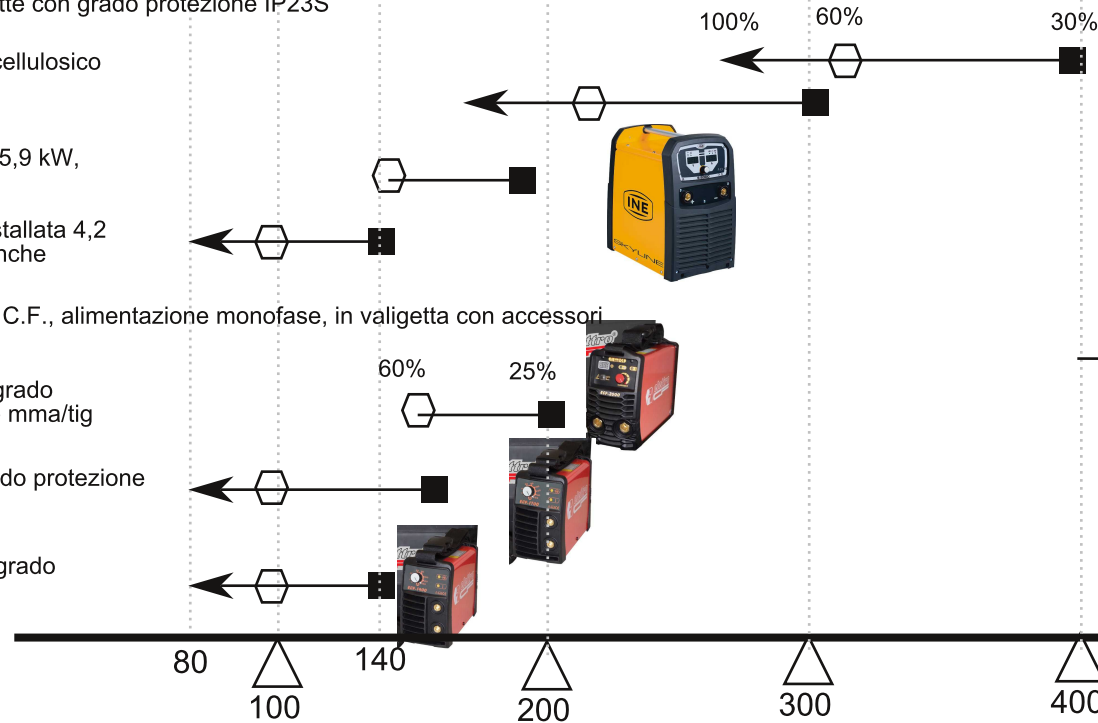
**Skyline 1500** - Monofase, pot.installata 4,2 kW, display, selettore mma/tig, anche cellulósico

Saldatrici ad inverter della Elettro C.F., alimentazione monofase, in valigetta con accessori (cavi massa e portaelettrodo)

**Ecf-2000** - Pot.installata 4,5 kW, grado protezione IP23, display, selettore mma/tig

**Ecf-1700** -Pot.installata 3 kW, grado protezione IP21

**Ecf-1400** - Pot.installata 2,5 kW, grado protezione IP21



### Cavi di massa



Attenzione: é possibile saldare ad elettrodo anche con le moderne saldatrici ad inverter multifunzione (o multiprocesso) e con le saldatrici tig.

Servizio di riparazione macchine saldatrici

Assistenza pre e post vendita

## Taratura strumenti di misura delle saldatrici



### COS'È LA TARATURA o CALIBRAZIONE?

Nei processi di saldatura ad arco, la qualità della saldatura dipende, oltre che dall'esperienza e professionalità del saldatore, anche da regolazioni precise e ripetibili dei parametri, quali la corrente, la tensione e la velocità del filo. La calibrazione o come si è soliti dire la taratura è la verifica della precisione di misura degli strumenti a bordo dell'impianto di saldatura. Essa deve soddisfare le norme tecniche che specificano i metodi, gli strumenti e le tolleranze richieste allo scopo.

### COME FACCIAMO LA TARATURA SULLE TUE MACCHINE ?

La taratura viene eseguita secondo la vigente normativa IEC 60974-14, con attrezzatura certificata e con nostro personale tecnico.

Se la prova dà esito positivo viene redatto un certificato ed applicata sulla saldatrice una targhetta riportante l'esito e la data di validità.

La taratura va eseguita almeno una volta all'anno.



La taratura degli strumenti è uno dei requisiti per certificare il processo di saldatura e perseguire gli obiettivi di qualità



Uniweld s.r.l.

Centobuchi di Monteprandone  
via dell'Artigianato, 3a traversa n.6/A  
telefono 0735 713017

e-mail: [info@uniweldsrl.it](mailto:info@uniweldsrl.it)  
sito internet: [www.uniweldsrl.it](http://www.uniweldsrl.it)

partita iva: IT 01492230675

apri il sito



trovaci sulla mappa



cosa vendiamo

- Gas tecnici e recipienti
- Riduttori di pressione e impianti distribuzione gas
- Saldatrici a filo, tig, elettrodo, multifunzione, relative torce e ricambi, consumabili (fili, elettrodi, barrette, leghe)
- Macchine e torce taglio plasma
- Cannelli da taglio, brasatura e taglio, tubi e accessori
- Accessori (dischi abrasivi, carrelli, utensili)
- Antinfortunistica e sicurezza per saldatura
- Gas refrigeranti ed attrezzature
- Gas uso alimentari e riduttori
- Gas puri e riduttori
- Magazzino aperto da lunedì a venerdì (8,00-12,30 e 14,30-18,30 e sabato mattina)
- Consegne
- Riparazione e manutenzione saldatrici e torce
- Collaudo bombole

cosa facciamo