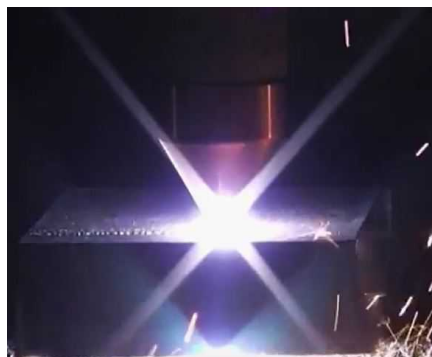


Il taglio plasma

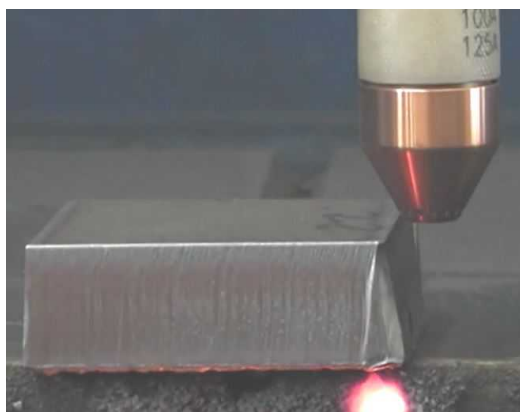
Cosa é.

Il taglio plasma permette di tagliare qualsiasi materiale (ferro / acciaio al carbonio ma anche acciaio inox e alluminio) risultando particolarmente conveniente (per qualità e produttività) per spessori compresi tra i 5 e i 35 mm.



Come funziona.

Un gas (nei sistemi manuali è aria compressa) viene soffiato ad alta velocità da un ugello, contemporaneamente attraverso questo gas si instaura un arco elettrico tra un elettrodo e la superficie da tagliare, che trasforma il gas in plasma. Il plasma trasferisce calore al materiale metallico fino a portarlo alla temperatura di fusione e rompere così la continuità del metallo.



Come scegliere il modello.

Nella **scelta** della macchina occorre valutare correttamente le prestazioni di taglio, in rapporto a:

- **materiale** (ferro/acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio);
- **spessore** della lamiera;
- **qualità** desiderata di taglio (precisione, separazione, sfondamento);
- **velocità** di taglio (millimetri al minuto);
- eventuale **applicazione** a automazioni / pantografi.

I "sistemi" (macchina+torcia) proposti nascono per il taglio "manuale" ossia con una persona che opera direttamente con la torcia; alcune macchine nascono comunque con la predisposizione per essere attaccate a sistemi automatizzati su tavoli di taglio e/o pantografi con sistemi a controllo numerico



Cosa é necessario e cosa offre la Uniweld per il taglio plasma

In caso di automazioni ...

Fornitura di gas in bombole, pacchi e liquido

Apparecchi per distribuzione dei gas di supporto a taglio plasma e taglio laser (riduttori di pressione, quadri, rampe, serpentine)

Macchine taglio plasma

I generatori di corrente Skyline sono stati ideati e realizzati per soddisfare le esigenze dei professionisti, permettono tagli di qualità senza sbavature.

Il pannello comandi é completamente digitale, consente di impostare e misurare i parametrid itaglio.

L'accensione dell'arco pilato avviene con partenza lift (senza alta frequenza); un dispositivo automatico permette il taglio ininterrotto di lamiere forate e grigliati.

I sistemi di protezione preservano l'integrità della macchina in caso di sovratemperature e sovraccarichi.



macchine su carrellino



Skyline 90

ciclo di lavoro 90A al 50% -
85A al 60% - 75A al 100%

Skyline 120

ciclo di lavoro 120A al 60%
- 105A al 100%

Skyline 60

ciclo di lavoro 60A al 60% -
50A al 100%

Skyline 33

ciclo lavoro: 20A al 100%

40 mm.

30 mm.

20 mm.

10 mm.



.. mm.: qualità
20 mm.: massimo
28 mm.: separazione
.. mm.: sfondamento

.. mm.: qualità:
30 mm.: massimo
42 mm.: separazione
.. mm.: sfondamento

... : qualità
40 mm.: massimo
55 mm.: separazione
... : sfondamento



starter kit ricambi

Come sono cambiate le macchine nel tempo

Protezione per l'operatore di taglio ...



.. e per i luoghi e le persone che sono vicini



Corrente max	100A	100A	105A
Taglio di separazione e relativa velocità	32 mm @ 889 mm/min	44 mm @ 2235 mm/min	50 mm @ 2580 mm/min
Velocità e amperaggio di taglio su 25 mm. Acciaio	100A - 250 mm/min	100A - 711 mm/min	105A - 760 mm/min
Dimensioni	800 x 675 x 1100 (=5,94)	675 x 424 x 655 (=1,87)	592 x 274 x 508 (=0,82)
Peso kg.	190	61	41

L'esempio riguarda tre modelli di macchine della Hypertherm ma l'evoluzione ha coinvolto tutti i produttori. Nei sistemi moderni è stato tolto l'innesco con l'alta frequenza (l'accensione a contatto non interferisce con nessun'altra apparecchiatura d'officina); le macchine sono più piccole, più leggere, più efficienti e più potenti, con velocità di taglio più rapide che mai; i nuovi sistemi sono più facili da usare grazie alla regolazione del gas automatico e comandi semplici, e da mantenere (torcia a sgancio rapido, semplificazione della ricambistica).



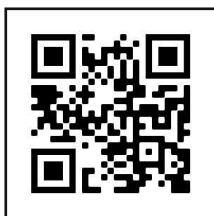
Uniweld s.r.l.

Centobuchi di Montepandone
via dell'Artigianato, 3a traversa n.6/A
telefono 0735 713017

e-mail: info@uniweldsrl.it
sito internet: www.uniweldsrl.it

partita iva: IT 01492230675

apri il sito



trovaci sulla mappa



cosa vendiamo

- Gas tecnici e recipienti
 - Riduttori di pressione e impianti distribuzione gas
 - Saldatrici a filo, tig, elettrodo, multifunzione, relative torce e ricambi, consumabili (fili, elettrodi, barrette, leghe)
 - Macchine e torce taglio plasma
 - Cannelli da taglio, brasatura e taglio, tubi e accessori
 - Accessori (dischi abrasivi, carrelli, utensili)
 - Antinfortunistica e sicurezza per saldatura
 - Gas refrigeranti ed attrezzature
 - Gas uso alimentari e riduttori
 - Gas puri e riduttori
-
- Magazzino aperto da lunedì a venerdì (8,00-12,30 e 14,30-18,30 e sabato mattina)
 - Consegne
 - Riparazione e manutenzione saldatrici e torce
 - Collaudo bombole

cosa facciamo

