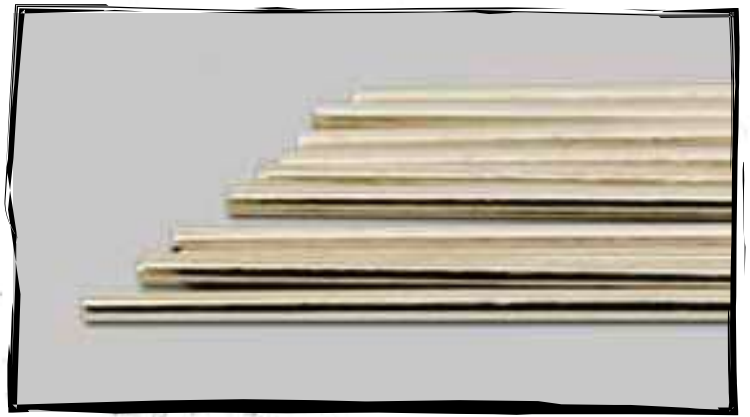


Fontargen A 210

Lega per brasatura forte a base di ottone



Classificazione

DIN EN ISO 17672

DIN EN 1044

DIN 8513

DIN EN ISO 3677

Cu 470a

CU 301

L-CuZn40

B-Cu60Zn(Si)-875/895

Materiale no.

2.0367

Composizione, analisi tipica (% w/w):

Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Fe		
60.00	Rest	< 0.20	0.30	< 0.15	< 0.25		

Specifiche tecniche

Temperature di esercizio	900 °C	Allungamento	35%
Intervallo di fusione	875 - 895 °C	Conduttività elettrica	15 Sm/mm ²
Peso specifico	8.4 g/cm ³	Durezza	110 HB
Resistenza a trazione	350 N/mm ²		

Caratteristiche/applicazione

Lega brasante con buone proprietà di scorrimento, abbastanza insensibile al surriscaldamento. Per brasare fessure e giunti nonché rivestire acciaio, ghisa malleabile nonché rame e leghe di rame con una temperatura di solidus > 900 °C.

Fonti di calore

Cannello acetilene, riscaldamento a conduzione e resistenza

Disossidante

Serie F 100
Serie Rapidflux