



NO-COPPER NO-COPPER

Il filo per saldatura No-Copper è espressione dell'impegno all'innovazione tecnologica della PITTARC.

Il filo No-Copper fissa nuovi standard in termini di:

- > Riduzione dei fumi totali e del rame nei fumi di saldatura
- > Regolarità di alimentazione e scorrimento in guaina
- > Stabilità d'arco
- > Resistenza ad agenti atmosferici ed all'ossidazione del filo per saldatura
- > Qualità del giunto e della saldatura finale
- > Rispetto dell'ambiente

La curva di transizione riporta i valori di resilienza ottenibili con il filo PITTARC ramato e No-copper.

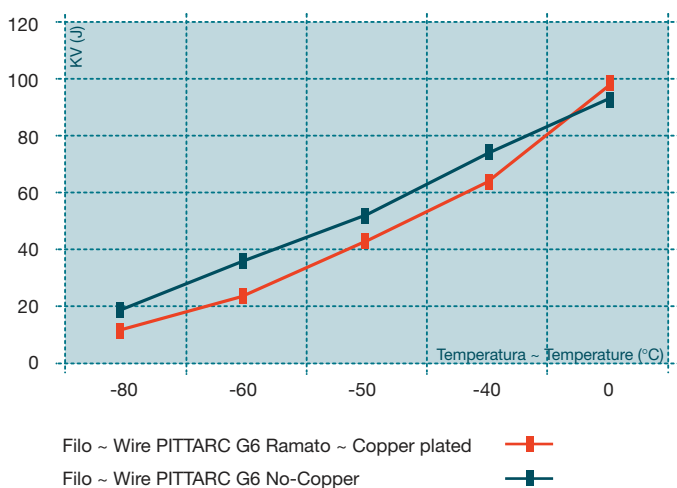
No-Copper welding wire is the result of PITTARC's commitment to technological innovation.

No-Copper welding wire offers the following advantages:

- > Reduction of total fumes and copper content in welding fumes
- > Smooth feeding and sliding into the conduit
- > Arc stability
- > Resistance to atmospheric agents and oxidation
- > Quality of joints and final welding
- > Low environmental impact

The transition curve shows the resilience values which can be obtained with PITTARC's copper coated wire and No-copper wire.

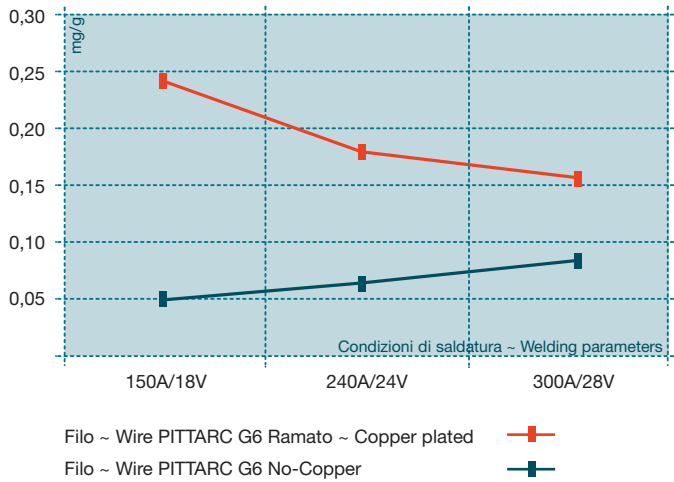
Curva di transizione ~ Transition curve



Test di qualità ~ Quality test

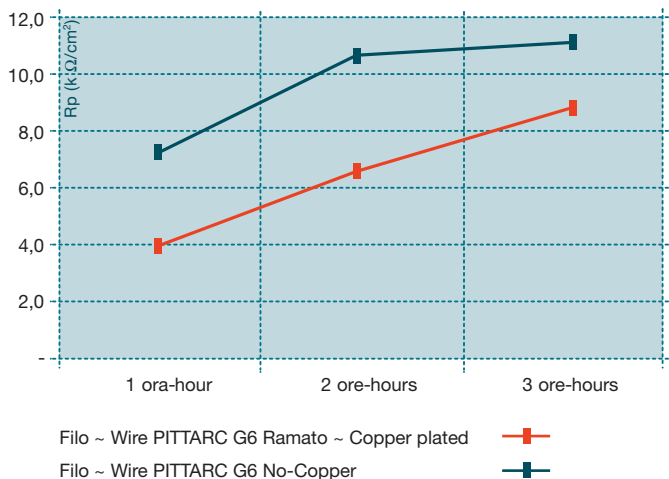
Contenuto di rame nei fumi di saldatura
(mg/g di materiale d'apporto depositato)

Copper content in welding fumes
(mg/g welding deposit)



Resistenza all'ossidazione R_p ($k \Omega/cm^2$)
in soluzione 0,3% Na_2SO_4

Resistance to oxidation R_p ($k \Omega/cm^2$)
0,3% Na_2SO_4 solution



NO-COPPER NO-COPPER

Il filo No-Copper ha superato i più severi test presso i laboratori dei maggiori Istituti di ricerca italiani ed europei quali:

- > Prove di saldabilità e qualità della saldatura presso i laboratori dell'Istituto Italiano della Saldatura
- > Prove di scorrimento resistenza ed avanzamento in guaina presso i laboratori del T.N.O. Industrie – Institute of Industrial Technology, Netherlands

No-Copper welding wire has passed successfully the most severe tests at the most important Italian and European research laboratories, namely:

- > Weldability and quality tests on welds at the Italian Institute of Welding
- > Shearing stress tests at the laboratories of T.N.O. Industrie/Institute of Industrial Technology, Netherlands