

PROCEDURA DI RETROFIT

- Assicurarsi che l'impianto funzioni correttamente; in caso contrario ripararlo.
- Verificare eventuali perdite; se necessario ripararle.
- Verificare che gli o-ring, le guarnizioni e le valvole siano in buono stato; in caso contrario sostituirle.
- Registrare, quando possibile, le condizioni di lavoro dell'impianto ad R22: serviranno come linee guida nel confronto dell'andamento dell'impianto con il Retrofit.
- Recuperare dall'impianto la carica di R22 usando recipienti idonei. Non è consigliabile miscelare R22 con **Forane® 427A-FX100**.
- Sostituire i filtri antiacido e disidratatore.
- Verificare il livello di olio presente all'interno del compressore.
- Controllare che l'olio sia in buone condizioni (le prestazioni osservate sono superiori se l'impianto lavora con oli POE*).
- Ripristinare il livello dell'olio o sostituirlo in caso non sia in buono stato con olio POE* della medesima viscosità. Anche per il rabbocco è consigliabile utilizzare oli POE*.
- Effettuare un'operazione di vuoto.
- Verificare la presenza di eventuali perdite.
- Ricaricare l'impianto con **Forane® 427A-FX100** in fase liquida. E' consigliabile caricare dapprima l'impianto con una carica pari al 95% della carica originale di R22 e solo successivamente, se necessario, fino al 100%. Il **Forane® 427A-FX100** è una miscela zeotropica: dall'indicatore di passaggio del liquido potrebbero apparire alcune bollicine, senza che questo sia indice che l'impianto sia scarico.
- Far ripartire l'impianto e paragonare i dati con quelli registrati con R22. Il rapporto pressione-temperatura è diverso da quello dell' R22 ed è riportato nel **Diagramma della Curva Entalpica**.
- Verificare che il ritorno dell'olio al compressore sia corretto: in alternativa sostituire l'olio presente con olio POE*.
- Potrebbe essere necessario regolare la valvola di espansione per ottimizzare il surriscaldamento.
- Etichettare l'impianto.

* POE: Polyolester/Poliolesteri