

Abrasivi

Mole da sbavo o sgresso

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Ø 115 x 6,4	A 24 P per ferro e inox	25 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
	Ø 125 X 6,4		25 pz.	nr	
	Ø 230 X 7,0		25 pz.	nr	

Mole sottili da taglio (a centro piano)

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Ø 115 x 0,8	A 46 S per ferro e inox	50 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
	Ø 115 x 1,0		50 pz.	nr	
	Ø 115 x 1,6		50 pz.	nr	
	Ø 125 x 1,0		50 pz.	nr	
	Ø 125 x 1,6		50 pz.	nr	
	Ø 230 x 2,0		25 pz.	nr	



Mole da taglio (a centro depresso)

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Ø 115 x 2,5		50 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
	Ø 115 x 3,2		50 pz.	nr	
	Ø 125 x 3,2		50 pz.	nr	
	Ø 230 x 2,5		25 pz.	nr	
	Ø 230 x 3,2		25 pz.	nr	

Dischi lamellari

Dischi a lamelle con supporto in fibra di vetro che si consuma totalmente, con rendimento superiore e minori rifiuti da smaltire. Abrasivo ossido di zirconio (zirconio) adatto per acciaio inossidabile, acciaio ad alta resistenza, metalli, metalli non ferrosi, alluminio, ghisa; abrasivo in ossido di alluminio (corindone) per metalli, materiali non ferrosi, legno, alluminio; composizione disco Ø115: 2x36 lamelle l=25 mm; serie Imach3 con 80 lamelle e abrasivo alta resistenza rendimento oltre il 30% più del classico

dischi Ø 115

codice	abrasivo	supporto	grana	cf	um	dove può essere fornito
ZLF116	Zirconio (per acciaio e ferro)	fibra	40 - 80	10 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
ZLN		plastica	40 - 60 - 80 - 100 - 120	10 pz.	nr	
ZLNC		fibra Imach3	40	10 pz.	nr	
ALN115	Corindone (per ferro)	plastica	40	10 pz.	nr	

dischi Ø 125

codice	abrasivo	supporto	grana	cf	um	dove può essere fornito
ZLF125	Zirconio (per acciaio e ferro)	fibra	40 - 60 - 80	10 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia

dischi Ø 180

codice	abrasivo	supporto	grana	cf	um	dove può essere fornito
ZLF180	Zirconio (per acciaio e ferro)	fibra	40 - 80	10 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
ZLN180		plastica	40 - 60 - 80	10 pz.	nr	
ALN180	Corindone (per ferro)	plastica	40	10 pz.	nr	

Mole per ghisa

da sbavo

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Ø 115 x 6,4		25 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro <input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo <input type="checkbox"/> nel resto d'Italia
	Ø 125 X 6,4		25 pz.	nr	
	Ø 230 X 7,0		25 pz.	nr	

da taglio

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Ø 115 x 6,4		50 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> presso magazzino di Martinsicuro

	ø 125 X 6,4	50 pz.	nr	<input checked="" type="checkbox"/> nelle province di Teramo, Ascoli Piceno, Fermo	
	ø 230 X 7,0	50 pz.	nr	<input type="checkbox"/> nel resto d'Italia	

Mole abrasive per altre applicazioni

Su richiesta:

- mole da taglio e da sbavo specifici per applicazione su acciai inossidabili, acciai alta resistenza, su alluminio, rame e sue leghe, materiali per l'edilizia, ceramica;
- dischi diamantati

Utensili per finitura, mascheratura e satinatura

Nastri e dischi di rifinitura superfici per pulitura di particolari in acciaio inox, alluminio o altri metalli, per finitura satinata di piccole o ampie superfici, per leggere operazioni di sbavatura o rimozione di saldature Tig o Mig a basso apporto di materiale, per il riaccompagno di segni lasciati da precedenti lavorazioni, per la rimozione di ossidi.

Tamponi, rotoli antispreco, ruote con gambo, dischi tranciati e ruote flap in tessuto non tessuto (o miste con tela) per sbavatura leggera e pulitura di parti dal profilo irregolare, tubi o parti stampate, finitura satinata di piccole e ampie superfici, rimozione di ossidazioni, grassi e vernici, preparazione di particolari prima di processi di cromatura, nichelatura e verniciatura, ripristino della finitura dopo piegature, saldature o stampaggio di coils satinati.

Ruote e dischi strip (con foro, su supporto rigido, con gambo, su supporto flessibile), per il decapaggio meccanico di tutti i tipi di saldatura, per la rimozione rapida di ossidi e calamina, per la rimozione di vernici o altri materiali intasanti (salsedine, ruggine, grasso, olio, cere protettive).

Ruote e rulli per macchina satinatrice, in tela al corindone, tessuto non tessuto e miste, in strip, rulli per la satinatura e la sbavatura leggera di piccole e ampie superfici

BUF - Bibielle Unitized con supporto in fibra di vetro, per uso su smerigliatrici ad alta velocità (max 11.000 giri/min.), per sbavatura, finitura, pulitura o rimozione di segni di precedenti lavorazioni.



codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	BUF - 3S F ø 115 x 22		1 pz	nr	

Dischi Strip-it o Stripper su supporto rigido in fibra, da utilizzare su smerigliatrici angolari, per la **rimozione rapida di ossidi e calamina**, di vernici o di altri materiali intasanti quali salsedine, ruggine, grasso, olio, cere protettive



codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	D. Strip-it ø 115 x 22		1 pz	nr	

Macchina satinatrice velocità regolazione elettronica 1500-4500 rpm, diametro max utensile 115, potenza 1100 watt, albero d. 19 mm. filett. M14, aliment. Monofase

codice	dimensioni	specifica	cf	um	dove può essere fornito
	Satinatrice MS		1 pz	nr	

Ruote ø 100 x 100 foro 19 mm. per satinatrice, con sistema a quattro chiavette per miglior trascinamento e rapido inserimento dell'utensile

codice	dimensioni	grana	cf	um	dove può essere fornito
	R. in tela al corindone, per rimozione e pulitura cordoni di saldatura, smerigliatura/finitura di ampie superfici piane, concave o convesse				
BBLRF0613	R. in tela corindone	P60	4 pz	nr	
	R. in tessuto non tessuto, per sbavatura leggera e pulitura, rimozione di segni di lavorazioni precedenti, finitura satinata				
BBLRF0705	R. in tessuto non tessuto	A/O Coarse	4 pz	nr	
	R. in tela e tessuto non tessuto, per sbavatura leggera e pulitura, rimozione di segni di lavorazioni precedenti, finitura satinata, rimozione ossidazioni				
BBLRF0805	R. mista	A/O 100/F	4 pz	nr	
	R. in strip-it, per rimozione rapida di ossidi, calamina, vernici, salsedine, ruggine, grasso, finitura satinata				
BBLRF851	R. stripper		1 pz	nr	



Utensili per sgrossatura e preparazione delle superfici

Ruote abrasive lamellari con gambo per finitura, sbavatura leggera, pulitura o preparazione a successivi trattamenti (cromatura, nichelatura, verniciatura) di parti piccole o difficilmente raggiungibili quali interno di tubi e cilindri, stampi, particolari dal profilo irregolare.

Ruote abrasive lamellari su flange, per la finitura di ampie superfici piane, concave o convesse, smerigliatura interna ed esterna di serbatoi, contenitori, tubi, finitura di parti a profilo irregolare quali maniglie, rubinetti, parti stampate, rimozione e pulitura di cordoni di saldatura

Manicotti a spirale per la finitura di parti stampate, parti interne di cilindri, tubi e parti forate; dischi a cambio rapido (con diversi tipi di tela) per la costruzione di stampi e piccoli serbatoi

Utensili in tela corindone o tela zirconio, fornibile in fogli, rotoli antispreco, nastri per levigatrici industriali, per la smerigliatura e pulitura di parti, sbavatura e rimozione di saldature spruzzi di saldatura

Carta abrasiva in fogli e rotoli, dischi velcrati, in diversi tipi di carta e supporto, tipo di grano (Corindone o Carbu di Silicio) per la rimozione di vernice, ruggine, stucchi di carrozzeria, leggere satinature su lamiere, parti di carrozzeria.

Ruote abrasive lamellari su flange, per la finitura di ampie superfici piane, concave o convesse, smerigliatura interna ed esterna di serbatoi, contenitori, tubi, finitura di parti a profilo irregolare quali maniglie, rubinetti, parti stampate, rimozione e pulitura di cordoni di saldatura



codice	dimensioni	grana	cf	um	dove può essere fornito
GRI69957395879	R. 200 x 50 foro 54	P40	5 pz	nr	
		P80	5 pz	nr	

Utensili per sbavo

Dischi fibrati con foro centrale (circolare o a croce), per sbavatura o rimozione di cordoni di saldatura su acciaio inox, acciai legati e materiali non ferrosi resistenti alle alte temperature, da utilizzare con platello di supporto

Mole ceramiche su perno, alta capacità di asportazione per smerigliatura e sbavatura leggera di superfici irregolari, di parti interne di tubi, cilindri e altri parti sagomate.



Seghe a nastro

Seghe a nastro di produzione Morse U.S.A.

La scelta della misura dei denti (denti per pollice) è determinata dalla misura e dal tipo di materiale da tagliare (solidi rettangolari, solidi tondi, profilati, tubi e acciai per costruzioni); maggiore è la dimensione del solido da tagliare o lo spessore del profilato, minore è il numero dei denti per pollice richiesto.

Per calcolare il prezzo della lama pronta all'uso occorre moltiplicare la lunghezza (differente da modello a modello) per il prezzo al metro e sommare il prezzo della saldatura dell'anello.

Lame Morse M42 Plus Bi-Metal

Consigliate per taglio solidi su macchina manuale; su macchine automatiche consigliato per lavorazione saltuarie oppure riducendo l'avanzamento (circa del 15%) per taglio solidi in continuo.

misure unitarie

	codice	dimensioni		denti per pollice	um	dove può essere fornito
		12,7 x 0,9	M42	10/14	nr	
		20 x 0,9		4/6, 6/10, 8/12, 10/14	nr	
		27 x 0,9		3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12	nr	
		saldatura			nr	

lame più diffuse

	codice	tipo macchina	Dimensioni mm. Larghezza x Spessore	um	dove può essere fornito
		Femi 785	1745x12,7x0,9	nr	
		Thomas Zip290, Bianco 270, Shark 250, FMB 250, Thomas 265	2450x27x0,9	nr	
		Shark 260	2750x27x0,9	nr	
		Thomas 350	2925x27x0,9	nr	
		Shark 280	2950x27x0,9	nr	
			3100x27x0,9	nr	
		Shark 320	3150x27x0,9	nr	

Lame Morse Independence II

Lame più robuste e resistenti del tipo M42; la dentatura in acciaio superrapido diminuisce l'usura ed è più resistente al calore ed ai colpi

misure unitarie

	codice	dimensioni		denti per pollice	um	dove può essere fornito
		27 x 0,9		3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12	nr	
		saldatura			nr	

Su richiesta disponibili lame del tipo M30 o MTX-8 Universal Bi-Metal, consigliate per il taglio di profilati (anche a pareti sottili) su macchine manuali e automatiche (lavori saltuari); del tipo Independence EXS per lavori su macchine automatiche

Olio per seghe a nastro

Emulsionabili semisintetici biostabili traslucidi per taglio metalli; Biotem-AD detergente per operazioni standard con acque dure

	codice	descrizione	conf	um
		Biotem AD	5 lt.	lt