



La Uniweld non é un'azienda produttrice e non é titolare dei marchi citati

Verificare se i prodotti di questa sezione sono disponibili al di fuori delle zone coperte direttamente



Consumabili per saldatura a elettrodo

Si raccomanda di consultare le schede tecniche dei prodotti per conoscere la composizione chimica e le proprietà meccaniche del saldato, i dati operativi (posizioni, polarità, amperaggi, condizioni di asciugatura e/o mantenimento), i materiali saldabili, eventuali approvazioni.



Elettrodi rutilici (per acciaio al carbonio) E6013

AWS A 5.1: E6013. Elettrodo con rivestimento rutilico particolarmente studiato per la grande facilità d'innescò e l'ottima estetica del cordone. Scoria di facile asportazione. Indicato per costruzioni in ferro e acciaio dolce. Deposito forgiabile, salda in tutte le posizioni tranne la verticale discendente.

Applicazioni: acciaio al carbonio, carpenteria leggera, carrozzeria, fabbri, hobbistica, lamiere sottili, lamiere zincate-elettrozincate manutenzione. Approvato TÜV, D.B.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Ine 45	ø 1,6 x 300	141	250	nr	
			ø 2,0 x 300	90	400	nr	
			ø 2,5 x 300	58	230	nr	
			ø 3,25 x 450	24	175	nr	
			ø 4,0 x 450	16	125	nr	

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Koy R44	ø 2,5 x 300			nr	
			ø 3,25 x 450			nr	
			ø 4,0 x 450			nr	

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Sider F (imp)	ø 2,5 x 300			nr	
			ø 3,25 x 450			nr	

Elettrodi basici (per acciaio al carbonio) E7018

AWS A 5.1: E7018. Elettrodo con rivestimento basico a bassissimo tenore di H₂ e rendimento elevato. Ottimo per saldature in posizione. Dotato d'ottime caratteristiche meccaniche soprattutto a basse temperature.

Applicazioni: acciaio al carbonio, cantieri navali, cantieristica, edilizia, macchine movimento terra, manutenzione, ponti, recipienti a pressione, serbatoi, trasporti, travi, tubazioni.

Approvato RINA, ABS, LRS, MM

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Ine 50B	ø 2,0 x 300	87	280	nr	
			ø 2,5 x 300	52	240	nr	
			ø 3,25 x 450	22	150	nr	
			ø 4,0 x 450	14	100	nr	

Koy1009, a doppio rivestimento per saldatura di costruzioni sottoposte a forti sollecitazioni o a basse temperature (sino a -40°C), acciai debolmente legati o ricchi di carbonio (C = 0,4%) o con elevato tenore di impurità.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Koy 1009	ø 2,5 x 350	50	5	kg	
			ø 3,2 x 350	27	5	kg	
			ø 4,0 x 450		5	kg	

KoyB50 – Elettrodi omologati Rina per saldatura acciai al carbonio; resilienza 100J (-40°C)

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Kov R50	ø 2,5 x 350		5	kg	

		Koy 800	ø 3,2 x 450	21	5	kg	
--	--	---------	-------------	----	---	----	--

Elettrodi cellulosici (per acciaio al carbonio) E6010

AWS: **E6010**. Elettrodo con rivestimento cellulosico, per esecuzione della prima passata a fondo cianfrino su tubazioni; saldatura di tubazioni in opera

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Koy 8	ø 2,5 x 300			kg	
			ø 3,2 x 350	36		kg	

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Sider	ø 2,5 x 300			nr	
			ø 3,2 x 350			nr	

Elettrodi per acciai inossidabili (inox)

Elettrodi con rivestimento rutilico a basso contenuto di carbonio (LC = low carbon), per la saldatura di:

- acciai inossidabili al Cr-Ni 19-10 serie AISI 304 e 304L (Inos 308 rlc o Koy54) -AWS: E308 L-16)

- acciai inossidabili al Cr -Ni-Mo 19-12-2 serie AISI 316 e 316L (Inos 316 rlc o Koy 66A - AWS: E316 L-16)

Tutte le posizioni

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito		
	E308-L16	Inox 308	ø 2,0 x 300	~ 87 pz	5 kg.	kg			
						kg			
						nr			
					ø 2,5 x 350	~ 49 pz	5 kg.	kg	
								kg	
								nr	
			ø 3,2 x 350	~ 29 pz	5 kg.	kg			
						kg			
						nr			

Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,0 x 300	€/kg
	ø 2,5 x 350	
	ø 3,2 x 350	

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	dove può essere fornito		
		Inox 309	ø 2,0 x 300		5 kg.	kg			
						kg			
						nr			
					ø 2,5 x 350	~ 53 pz	5 kg.	kg	
								kg	
								nr	
			ø 3,2 x 350	~ 28 pz	5 kg.	kg			
						kg			
						nr			

Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,0 x 300	€/kg
	ø 2,5 x 350	
	ø 3,2 x 350	

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	kg. in 1 conf.	um	dove può essere fornito		
		Inox 316	ø 2,0 x 300		5 kg.	kg			
						kg			
						nr			
					ø 2,5 x 350	~ 53 pz	5 kg.	kg	
								kg	
								nr	
			ø 3,2 x 350	~ 28 pz	5 kg.	kg			
						kg			
						nr			

Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,0 x 300	€/kg
	ø 2,5 x 350	
	ø 3,2 x 350	

Elettrodi per acciai alto resistenza

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito	
		Inconel (koy29)	ø 2,5 x 350		5 kg.	kg		
						kg		
						nr		
				ø 3,2 x 350		5 kg.	kg	
			kg					
			nr					
				ø 5,0		5 kg.	kg	
			kg					
			nr					
Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)			ø 2,5 x 350			€ / kg		
			ø 3,2 x 350					
			ø 5,0 x 450					

Elettrodi per alluminio

Alluminio- Elettrodo speciale per la saldatura di leghe alluminio-silicio con o senza magnesio e/o rame; saldatura e riparazione di componenti meccanici, blocchi motore, pale di ventilatori; rivestimento speciale molto igroscopico: conservare all'asciutto.

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Alluminio (koy25)	ø 2,5 x 350	~ 114 pz		kg	
						nr	
			ø 3,2 x 350	~ 74 pz		kg	
						nr	

Elettrodi per rame e bronzi

Saldatura di tutti i tipi di bronzo con alluminio compreso tra il 5% e il 12%. AWS 5.6: ECuAl-A2

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Bronzo d'alluminio (Koy 34)	ø 2,5 x 350	~54	2,5 kg	kg	
						nr	
			ø 3,2 x 350			kg	
						nr	

Elettrodi per ghisa

Nichel - Elettrodo grafítico con anima in Nichel puro (Ni 95%). Idoneo per la saldatura a freddo della ghisa, ghisa grigia (malleabile) e accoppiamenti fra ghisa ed acciaio. Il deposito è lavorabile all'utensile. AWS: ENIC-1

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Ine Nichel	ø 2,5 x 300		100	nr	
						kg	
						nr	
			ø 3,2 x 350		65	nr	
						kg	
						kg	

Koy13 -Elettrodo universale per l'unione e la riparazione di ghise a grafite sferoidale o altamente sollecitate, unioni dissimili tra ghise ed acciaio, lavori di manutenzione su ghise invecchiate, impregnate d'olio o corrosive, anche per grossi spessori. AWS: E NiFe-C1

Koy15 -Elettrodo con vergella ramata per saldature difficili su ghisa grigia; deposito lavorabile. Durezza 200 HB. AWS: E NiFe-C1

Koy20 - Elettrodo per la saldatura a freddo e riporti su ghise in genere con deposito lavorabile e cordone elastico. AWS: ENIC1

Koy2000GL – Elettrodo, a rivestimento basico, per unioni lavorabili e riporti su ghisa sferoidale, grigia e malleabile tra di loro e con acciaio; deposito con elevata resistenza alla fessurazione ed eccellente resistenza meccanica; ideale per monoblocchi e testate di motore, colonne e basamenti di presse e laminatori, supporti di cuscinetti, volani e corone dentate. Durezza 220 HB

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf.	um	dove può essere fornito
		Universale (koy13)	ø 2,5 x 350	~ 50 pz		kg	
						kg	
						nr	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		kg	
						kg	
						kg	

						nr	
		Ghisa grigia (koy15)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz		kg	
						kg	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		nr	
							kg
					nr		
		Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,5 x 350	ENiFeC-1		kg	
			ø 3,2 x 350			kg	
		Ghisa grigia (koy15)	ø 2,5 x 350			kg	
						kg	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		nr	
							kg
					nr		
		Extra lega di riferimento (media ultimo semestre)	ø 2,5 x 350	ENiC-1		kg	
			ø 3,2 x 350			kg	
		Universale basico (koy2000GL)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz		kg	
						kg	
			ø 3,2 x 350	~ 30 pz		nr	
							kg
					nr		

Elettrodi per nichel e sue leghe

Monel - Elettrodo grafítico con anima in Monel (Nichel+Rame). Deposito lavorabile all'utensile, usato per la riparazione di fusioni e getti. AWS: ENiCu3

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito
		Ine Monel	ø 2,5 x 300		100	nr	
					kg		
			ø 3,2 x 350		65	nr	
					kg		

Elettrodi per acciai bassolegati

Cor-Ten - Elettrodo a basso tenore di idrogeno, ideale per la saldatura di acciai resistenti alla corrosione tipo corten. . AWS A5.5: 8018-W2

T1S

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	pz. in 1 conf.	um	dove può essere fornito	tsc
		Cor-Ten (Ine 57B CNC)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz	240	nr		
			ø 3,2 x 450	~ 22 pz	150	nr		
		T1S (Ine 80B)	ø 2,5 x 350	~ 48 pz	240	nr		
			ø 3,2 x 450	~ 22 pz	150	nr		

Elettrodi speciali

Koy85S - Saldatura di acciai ad alto, medio e basso tenore di elementi di lega, da utensili, al 14% di manganese; anche per saldatura di materiali dissimili (es. acciaio, acciaio inox, ghisa)

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
		Koy 85S	ø 2,5 x 350		5 kg	kg	
					nr		
			ø 3,2 x 350		5 kg.	kg	
					nr		

Elettrodi per riporti

Ricarica ed unioni su acciai al 14% di manganese o difficilmente saldabili, alta resistenza agli urti; riparazione di pompe di dragaggio, presse idrauliche, parti per macchine movimento terra, cingoli per trattori; rivestimento basico

codice	norma	tipo	dimensione	pz. in 1 kg	conf	um	dove può essere fornito
--------	-------	------	------------	-------------	------	----	-------------------------

		Koy 180	ø 3,2 x 450		5 kg	kg		
						nr		

Elettrodo ai carburi di tungsteno per riporti altoresistenti all'usura abrasiva da materiali pulvirulenti in assenza di colpi e pressioni; riparazione di mulini, raschiatori, molazze; deposito costituito da grandi di WC di dimensione 0,6-0,8 mm. in matrice ferritica

		Koy 195	ø 4,0 x 350		5 kg	kg		
						nr		

Elettrodo con rivestimento basico impiegato prevalentemente per la ricarica di rulli di laminatoio, cingoli, rulli di scorrimento, coclee, mascelle di frantoi, macine di mulini, dove sia necessaria una resistenza all'abrasione elevata, accompagnata da urti e calore e per la ricarica di parti d'usura come benne e denti di escavatori, superfici sottoposte a carichi d'abrasione.

		Ine RD600	ø 3,2 x 450	~ 22 pz	150 pz	nr		
						kg		